

PB-101 PG2 / PB-102 PG2

PowerG basierte Notrufhandsender

mit
PowerG
Technologie



Funktionen, die den unterschied ausmachen:

- Zwei Modelle:
Ein - Tasten Modell zur Alarmierung
Zwei - Tasten Modell zur Alarmierung und zur Systemaktivierung/-deaktivierung
- Attraktives, modernes und ergonomisches Design
- Die Sender können am Körper getragen oder an der Wand montiert werden
- Erweiterte Steuerungsfunktionen des Power Master-Systems
- Sicherheitsmechanismus zur Verhinderung von Fehlalarmen
- Systembestätigung nach Benutzereingabe
- PowerG Zwei-Wege-FHSS-TDMA-Technologie (Frequency Hopping Spread Spectrum)
- Lange Batterielaufzeit (5 Jahre bei normaler Benutzung)
- Gürtelclip, Schlüsselring und Halsband sind im Lieferumfang enthalten

Die tragbaren PowerG-Funk-Sender PB-101 PG2 und PB-102 PG2, sind für Notfall- und Steueranwendungen in überwachten, drahtlosen Sicherheitssystemen entwickelt worden. Der PB-101 PG2 hat eine Taste und PB-102 PG2 hat zwei Tasten.

PB-101/102 PG2 ist besonders anwenderfreundlich.

Mit nur einem einfachen Tastendruck kann der Anwender die Meldungen generieren.

Beim PB-102 PG2 löst gleichzeitiges drücken beider Tasten die Notfallmeldung aus.

Der PB-101/102 PG2 Paniktaster bietet verschiedene Trage- und Montageoptionen: Am Schlüsselbund, am Halsband oder an einem Gürtel.

Alternativ: Wandmontage.

Die ergonomisch designten, Sender verfügen über verschiedene Frequenzbereiche. Diese sind konform mit nordamerikanischen sowie anderen internationalen Standards.

Die Sender werden von einer langlebigen Lithiumbatterie betrieben.

Noch bevor die Batterie ausgetauscht werden muss, meldet der Sender den niedrigen Batteriestand auf den Paniktastern; Der Batttriestatus der Sender wird auch an der Alarmzentrale angezeigt.

Technische daten

Frequenzband (MHz)

Europa und Rest der Welt:
433-434, 868-869
USA: 912-919

Batterietyp

3V-Lithiumbatterie (CR-2032)

Batterielebensdauer

5 Jahre (bei normaler Benutzung)

Betriebstemperatur

0° bis 50°C (32° bis 122°F)

Luftfeuchtigkeit

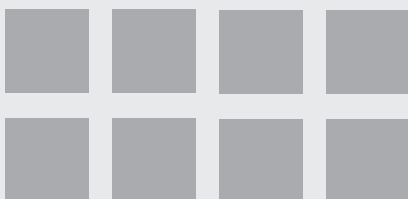
Durchschnittliche relative Feuchtigkeit (RH) ~ 75% nicht-kondensierend, max. 95% 30 Tage/Jahr

Abmessungen (L x B x H)

53 x 33 x 11mm
(2,1 x 1,3 x 0,43 Zoll)

Zertifizierungen

CE FC



www.visonic.com

Kontaktieren Sie Visonic für weitere Informationen

E-Mail: info@visonic.com